

贝尔佐纳 (Belzona) 5831

FN10102 (ST-阻隔涂层)



使用说明书

1. 表面处理

贝尔佐纳 (Belzona®) 5831 耐表面污染物，可直接敷涂于潮湿与油性表面，但仍建议进行表面处理以达到最好的效果。基材表面至少必须始终坚固且无疏松受腐蚀的材料、氧化皮、尘土及任何其他松散碎片。

推荐步骤

- 对金属表面进行喷砂清洁，以达到下述最低清洁度标准：
ISO 8501-1 Sa 2 彻底喷砂清洁标准
SSPC SP-6 商用级喷砂清理标准
瑞典标准 Sa 2 SIS 05 5900。
- 或
- ii) 超高压水冲洗 (2000 - 2500巴) 清除之前的涂层并露出原始外形。
- 或
- iii) 使用动力工具清洁，以达到 SSPC-SP11 裸露金属动力工具清洁的表面标准
- iv) 必须隔离或断开阴极保护系统，并对表面进行去极化。
- v) 清除污染物非常重要，如水面的盐。
- vi) 对于在持续或定期浸泡环境中的施工，请根据上方 i) 中推荐的方法进行喷砂处理。

表面处理越充分，涂层使用寿命越长。

混凝土表面

- 去除所有油漆、焦油和其他涂层。
- ii) 敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 5831 的表面须清洁、坚固和干燥。使用洗涤剂冲洗旧混凝土，去除油污、油脂和尘土。用清水清洗掉洗涤剂。
- iii) 给予新混凝土至少 28 天的固化时间或使用普洛蒂水分测量仪测量直到含水量低于 6%。

- iv) 对表面进行喷砂清洁或机械铣刨，清除所有松动的表面材料和表面起砂。

注意：

混凝土等多孔表面必须尽可能干燥，不能有可见积水。此类表面不适合在水下敷涂。

2. 混合及配比

将固化剂容器内所有材料倒入基料容器中，彻底混合直至材料混合均匀，无条纹。

少量混合

混合少量贝尔佐纳 (Belzona®) 5831 时，应按照以下比例进行配料：

根据体积配料：1 份基料对 1 份固化剂

根据重量配料：1.75 份基料对 1 份固化剂

低温混合

当材料温度低于 10°C (50°F) 时，为了方便混合材料，加热基料和固化剂直至材料温度达到 20-25°C (68-77°F)。

操作时限

从混合开始，贝尔佐纳 (Belzona®) 5831 必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	50°F (10°C)	68°F (20°C)	86°F (30°C)
在…时间内用完所有材料	70 分钟	45 分钟	22 分钟

3. 敷涂贝尔佐纳 (BELZONA®) 5831

覆盖率

推荐涂层数目	2
第一层目标湿膜厚度	300 微米 (12 密耳)
第二层目标湿膜厚度	300 微米 (12 密耳)
最低干膜厚度	400 微米 (16 密耳)
最高干膜厚度	仅受限于抗流挂性

第一层理论覆盖率	3.3 平方米/升 (35.5 平方英尺/升)
第二层理论覆盖率	3.3 平方米/升 (35.5 平方英尺/升)
达到最小推荐系统厚度的理论覆盖率	2.5 平方米/升 (27 平方英尺/升)

实际覆盖率

须为上述覆盖率应用适当的损耗系数。实际上，影响所获得的实际覆盖率的因素很多；在受点蚀金属钢材和混凝土等粗糙表面，其实际覆盖率将会降低；低温施工也将进一步降低实际覆盖率。水下施工将进一步降低覆盖率。

a) 第一层

使用随附的短毛刷在经过处理的表面上直接敷涂**贝尔佐纳 (Belzona®) 5831**，在表面上均匀刷涂，确保完全湿润。

b) 第二层

第一层施工后应尽快根据上方 (a) 中所述进行**贝尔佐纳 (Belzona®) 5831** 第二层的施工。20°C (68°F) 温度条件下操作时限为 6-8 小时，5°C (41°F) 温度条件下操作时限为 16 小时。无论温度如何，应在第一层放置不超过 72 小时的情况下进行加涂。若第一层放置超过 24 小时，应在施工前对其进行毛刷打磨或研磨。

检测

- 在每部分敷涂完后，都应立即进行外观检测；检查是否存在孔洞和漏涂，如果存在，应立即用刷子将其修补；
- 一旦敷涂完成且涂层已经硬化，则应对整个涂层进行彻底的外观检查，确保无孔洞和漏涂，并确认是否存在任何潜在的机械损伤；
- 可根据美国腐蚀工程师协会 (NACE) SP0188 进行高压电火花检测，以确认涂层的连续性；建议使用 2500 伏直流电压检测涂层是否已经达到 400 微米 (16 密耳) 的最小涂层厚度。

注意：

1. 清洁处理

混合工具在使用以后，应立即使用**贝尔佐纳 (Belzona®) 9111**或任何其它有效溶剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理；应

使用适当的溶剂，例如**贝尔佐纳 (Belzona®) 9121**、甲基乙基酮 (MEK)、丙酮或纤维素稀释剂，将刷子和其他任何施工工具清洗干净。

2. 颜色

为方便施工或防止漏涂，**贝尔佐纳 (Belzona®) 5831** 提供两种颜色可供选择。这些颜色仅限于鉴别功能，批号不同，颜色会有所不同。在使用过程中，所使用产品的颜色可能会有所变化。

4. 产品固化

贝尔佐纳 (Belzona®) 5831 可在寒冷、潮湿和 underwater 环境中固化。然而，固化时间取决于室温，温度越低，固化时间越长。

贝尔佐纳 (Belzona®) 5831 按下述环境条件和对应的时间进行固化：

温度	少量行人通行	完全机械硬度
10°C/50°F	48 小时	14 天
20°C/68°F	24 小时	5 天
30°C/86°F	12 小时	2 天
40°C/104°F	6 小时	1 天

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的安全数据表。

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据
ISO 9001 注册质量管理体系
制造

